

Zink-Spray

silbergrau

► Profiqualität

Merkmale

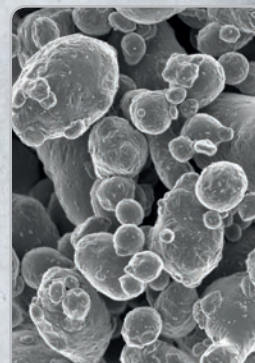
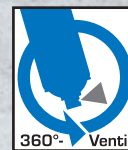
- Kaltverzinkung
- Mit FLAKE-TECHNOLOGIE für verbesserten Korrosionsschutz gegenüber Zinkstaub
- 15 Jahre Korrosionsschutz durch FLAKE-TECHNOLOGIE (200 Std. Salzsprühtest)
- Hohe Wirksamkeit bei geringerer Schichtstärke im Vergleich zu Zinkstaub
- Optimale Haftung
- Witterungsbeständig
- Bildet eine wasserabweisende Oberfläche
- Gute Abriebfestigkeit
- Erlaubt Punktschweißen
- Resistent gegen Wasser und Salz
- Hoher Zinkanteil
- 360°-Ventiltechnik

Verarbeitungsvorteile

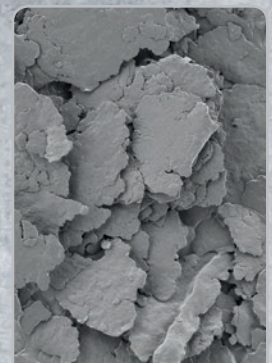
- Hohe Ergiebigkeit
- Universell einsetzbar
- Optimale Dosierbarkeit
- Spart Kosten von erneuter Galvanisierung

Anwendungsbereiche

- Grundierung bei Lackierarbeiten
- Verzinkung von nicht demontierbaren Teilen
- Nachverzinkung von oxidierten Oberflächen
- Reparatur von beschädigten Oberflächen durch Schweiß-, Bohr- und Schneidarbeiten
- Schutz vor aggressiven Medien
- Leitende Zwischenschicht bei Schweißarbeiten



Übliches Zink-Spray mit Zinkstaub



beko Zink-Spray mit FLAKE-TECHNOLOGIE



Zink-Spray

silbergrau

Inhalt 400 ml
Art.-Nr. 295 1 400

Einsatzbereich

- ▶ Baugewerbe
- ▶ Metallhandwerk
- ▶ Zimmerei
- ▶ Kraftfahrzeugbetriebe
- ▶ Industrie
- ▶ Heizungs- und Klimatechnik

Verarbeitung

Die trockenen Oberflächen gründlich reinigen, entfetten und ggf. entrostet. Spraydose so lange kräftig schütteln, bis die Kugeln im Doseninneren zu hören sind. Das **TecLine Zink-Spray silbergrau** aus einer Entfernung von ca. 25 cm aufsprühen. Nach 1 bis 2 Minuten die Fläche über Kreuz ein zweites Mal besprühen. Vor der Anwendung die Haftfähigkeit an ähnlichen Stellen prüfen. Die Flächen können nach der Behandlung problemlos lackiert oder verschweißt werden.

Hinweise

- ▶ Anstelle der üblichen Zinkstaubpartikel ermöglicht die neue **FLAKE-TECHNOLOGIE** durch die Struktur der mikroskopisch kleiner Zinkplättchen eine höhere Dichte in der Schutzschicht und damit verbunden einen deutlich verbesserten aktiven und passiven Korrosionsschutz.
- ▶ Während der Verarbeitung Zündquellen fernhalten.
- ▶ Decklack auf Verträglichkeit prüfen.
- ▶ Bei nicht fach- und sachgerechter Anwendung ist jede Produkthaftung ausgeschlossen.
- ▶ Nur für professionellen oder industriellen Gebrauch.
- ▶ Sicherheitsdatenblatt beachten!

Zubehör

	Art.-Nr.
Allclean Oberflächenreiniger 500 ml	266 120 0500



Technische Daten

Basis	Alkyharzkombination mit Zink- und Aluminiumflakes		
Verarbeitbar	ab +5° C bis max. +40° C; optimal bei ca. +18° C bis +25° C		
Temperatur	beständig bis +250° C		
Staubtrocken	nach ca. 30 Minuten		
Aushärtung	Durchgehärtet und überlackierbar nach ca. 12 Stunden		
Farbe	silbergrau/metallisch glänzend		
Salzsprühtest	ca. 200 Stunden (ISO 9227)		
Gitterschnitt	GT 0-1 (DIN 53151/ISO 2409)		
Haltbarkeit	2 Jahre		
Lagerung	optimal bei +15° C bis +25° C, trocken (nicht über +50° C)		
Inhalt/Verpackung	Dose 400 ml	12 Stück/Karton	1008 Stück/Palette

Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorherigen Ausgaben ihre Gültigkeit. Aktuell gültige Dokumente (Infoblatt, SDB) sind unter www.beko-group.com einzusehen und zu beachten! Technische Änderungen vorbehalten! Druckdatum: 02/2023 Art.-Nr. 295 1 400 9



Qualitätsmanagementsystem
Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015

Online-Katalog



@bekoGroup